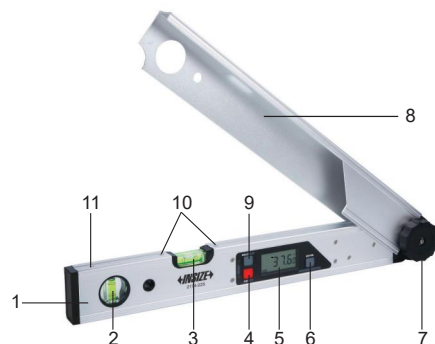


Gama: 0-225°
Resolução: 0.05°
Exatidão: $\pm 0.10^\circ$



- 1-Régua de base em alumínio
- 2-Frasco longitudinal
- 3-Frasco transversal
- 4-'ON/OFF' botão
- 5-Ecrã LCD
- 6-'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' botão
- 7-Pega de bloqueio
- 8-Régua móvel
- 9-'HOLD/SUP' botão
- 10-Parafuso de ajuste da ampola transversal
- 11-Parafuso de regulação longitudinal da ampola

1. IP54 à prova de poeira/água, utilizado para medição de ângulos, também pode ser utilizado para definir ângulos de esquadria horizontais e verticais da máquina de corte.
2. Instalar a bateria:
 - Retire a tampa do compartimento das pilhas, instale corretamente duas pilhas AAA de acordo com a polaridade das pilhas
 - Fechar a tampa da bateria
3. Nível absoluto, não é necessário definir o zero quando as pilhas são substituídas.
4. Botões
 - 'ON/OFF'
 - Premir brevemente para aceder ao visor ou para inverter o visor, premir longamente para desligar, premir brevemente para ligar ao desligar.
 - 'HOLD/SUP'
 - Premir brevemente para entrar/sair do modo HOLD para manter o valor medido atual no modo HOLD;
 - Premir demoradamente para entrar/sair do modo SUP, visualizar o complemento do valor atual.
 - 'MITRE/SPR/CNR/MTR/BVL'
 - No modo de medição, prima brevemente para entrar no modo de ângulo de corte único: MTR pisca. Se o ângulo for $\leq 180^\circ$, MTR=90-CNR/2, o ecrã fica bloqueado. Prima brevemente de novo para voltar ao modo de medição normal. Se o ângulo for $>180^\circ$, o ecrã exibe '----' e regressa ao estado de medição normal após 2 segundos.

No modo de medição, prima sem soltar para entrar no modo de ângulo de corte duplo: SPR pisca três vezes e apresenta simultaneamente os dados armazenados no último SPR. Após 2 segundos, é apresentado o valor de medição atual. Pressão longa para guardar o valor de medição atual de SPR; pressão curta no modo de ângulo de corte duplo para mudar a função SPR→CNR →MTR→BVL ; No modo CNR, CNR pisca três vezes para apresentar os dados armazenados no último CNR, após 2 segundos, é apresentado o valor de medição atual. Premir longamente para guardar o valor de medição atual do CNR. No modo 'MTR /BVL', é apresentado o valor calculado correspondente. (Se aparecer '----', significa que o valor não está correto).

Premir brevemente a tecla 'ON/OFF' para sair do modo de medição do corte duplo.

5. Como utilizar

- a. Verificação transversal (Fig.1).
- b. Controlo longitudinal (Fig.2).

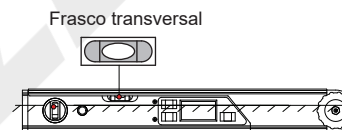


Fig.1

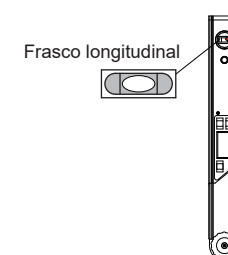


Fig.2

- c. Medição de ângulos (Fig.3, Fig.4) e traçagem (Fig.5).

Nota: Tanto a superfície superior como a inferior podem ser utilizadas para medir.

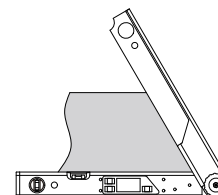


Fig.3

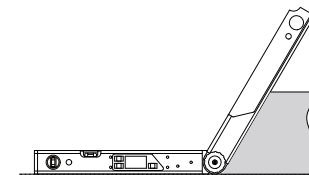


Fig.4

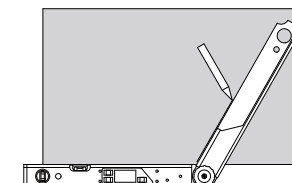


Fig.5

d. Medição do ângulo de corte duplo.

Duas peças de trabalho com vários ângulos (por exemplo, faixas decorativas para tectos) devem ser unidas com precisão. Proceder da seguinte forma:

---Ângulo de inclinação da loja

Abrir a régua de base e a régua móvel até ao ângulo pretendido, bloquear a régua móvel e premir longamente o botão 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' para mudar para o modo SPR. O visor pisca duas vezes e os dados armazenados no último SPR são apresentados ao mesmo tempo. Após 2 segundos, é apresentado o valor de medição atual. Premir longamente novamente para guardar o valor medido atual de SPR (ou seja, o ângulo de inclinação necessário para a medição do ângulo de corte duplo). O visor apresenta 'SPR' e o ângulo atual.

---Ângulo da loja

Ao medir o ângulo da parede, bloquear a régua móvel e premir brevemente o botão "MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL" para mudar para o modo CNR. O visor pisca duas vezes e os dados armazenados no último CNR são apresentados ao mesmo tempo. Após 2 segundos, é apresentado o valor de medição atual. Premir longamente novamente para guardar o valor medido atual de CNR (ou seja, o ângulo necessário para a medição do ângulo de corte duplo). O visor apresenta 'CNR' e o ângulo atual.

---Medir o ângulo de corte transversal

Premir brevemente o botão 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', o visor apresenta 'BVL' e obtém o ângulo de esquadria transversal para a máquina de corte.

---Medir o ângulo de corte longitudinal

Premir brevemente o botão 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' de novo, o visor mostra 'BVL' e obtém o ângulo de mitra longitudinal para a máquina de corte.

---Definir o valor MTR na máquina de corte para efetuar um corte transversal oblíquo (Fig.6)

---Ajustar o valor BLV na máquina de corte para efetuar um corte longitudinal oblíquo (Fig.7)

Nota: Se o ângulo de inclinação ou o ângulo for superior a 180°, o ecrã apresentará um sinal de erro '----' depois de manter premido o botão 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' durante dois segundos, e passará automaticamente para o modo de 'medição básica'.

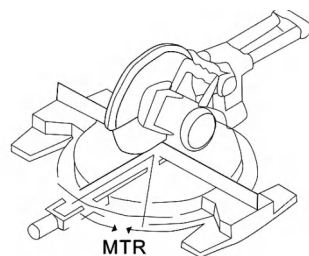


Fig.6

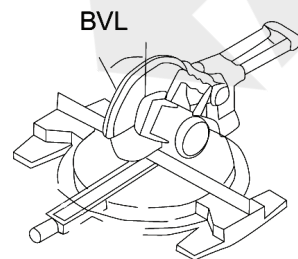


Fig.7

6. Para medições incorrectas devido ao transporte, ajustar os parafusos (10) e (11) na régua de base.
7. A luz de fundo desliga-se um minuto depois de não haver alteração de dados e desliga-se automaticamente após 5 minutos. Se o transferidor não for utilizado durante um longo período de tempo, por favor retire a bateria. Caso contrário, poderá ocorrer uma fuga de líquido da pilha e danificar o transferidor. No caso de uma falha de circuito desconhecida, tente remover a bateria e voltar a instalá-la.
8. IP54 à prova de pó/água.
9. O transferidor não pode ser exposto diretamente à luz solar.
10. A temperatura de funcionamento é de -5~50°C, a humidade de funcionamento é de 20%~85%.